

# PAK 200i

## SISTEMA MANUAL DE CORTE & RANURADO POR PLASMA AIRE

- 200 amperios de potencia de corte
- 100% de ciclo de trabajo
- Capacidad de gas dual
- Alta tasa de remoción de ranurado
- Protector de punta para una óptima durabilidad de la punta



# PAK<sup>®</sup> 200i

Sistema manual de corte & ranurado por plasma aire

## PAK<sup>®</sup> 200i Sistema de corte plasma

- **200 amperios de potencia de corte**

Esta unidad es adecuado para el corte manual a 200 amperios de acero al carbono de hasta 70 mm. A plena potencia de salida, esta unidad corta 254 mm/min en acero al carbono de 50 mm.

- **100% ciclo de trabajo**

Esta máquina ofrece un factor de marcha del 100 % a plena potencia de salida.

- **Capacidad de gas dual**

El sistema de gas dual garantiza una calidad y rendimiento superiores en materiales ferrosos y no ferrosos.

(Gas de plasma: aire, ArH<sub>2</sub>, N<sub>2</sub>, Gas secundario: aire, N<sub>2</sub>).

- **Alta tasa de remoción de ranurado**

Con la capacidad de una remoción de hasta 11,3 kg de acero al carbono por hora.

- **Protector de punta para una óptima durabilidad de la punta**

Así se impiden los daños en la punta en caso de un contacto accidental de la punta al trabajar a altos niveles de potencia.



Recomendado



40 mm

Máximo



70 mm

### Las aplicaciones del sistema de corte por plasma incluyen:

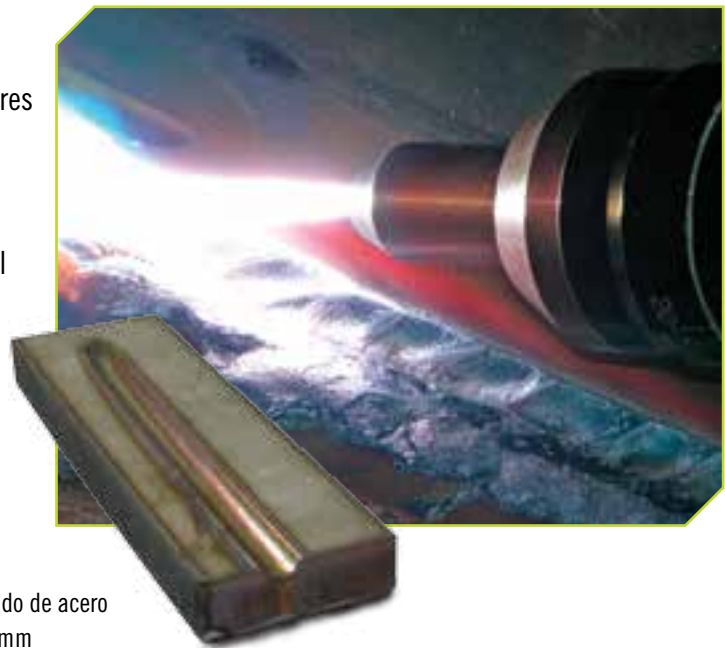
- Fabricación general de acero al carbono, acero inoxidable y aluminio
- Remolques de transporte por carretera
- Mantenimiento ferroviario
- Fabricación de contenedores
- Biselado y fabricación de tuberías
- Refinerías de petróleo
- Fundiciones
- Plantas químicas
- Operaciones mineras
- Construcción naval

<b>Amperaje de salida- (A)</b>	<b>35 - 200</b>
<b>Potencia de salida - (Kw)</b>	40
<b>Corte real - mm</b>	40
<b>Corte máximo - mm</b>	70
<b>Capacidad de penetración - mm</b>	35
<b>Potencia absorbida</b>	400V / Trifásica 50/60Hz
<b>Corriente absorbida</b>	57 A a 400V
<b>Ciclo de trabajo (@40°C)</b>	100% a 200A
<b>Gas de plasma</b>	Aire, ArH <sub>2</sub> , N <sub>2</sub>
<b>Gas de protección</b>	Aire, N <sub>2</sub>
<b>Dimensiones (A x An x L) - mm</b>	1219 x 698 x 1031
<b>Peso - kg</b>	215
<b>Modelo de antorcha</b>	PCH-200
<b>Garantía (Unidad/Antorcha)</b>	2/1
<b>Certificaciones</b>	CE

# **PAK<sup>®</sup> 200i** Ranurado por arco de plasma

El ranurado por arco de plasma es un método de remoción de metal que es rápido, económico y que no perjudica el medio ambiente. Comparado con el ranurado convencional por arco de aire-carbono, el ranurado por arco de plasma ofrece:

- Una operación simple
- Aceptación sencilla por parte de los operadores
- Alta visibilidad del área de ranurado
- Alta tasa de remoción de material
- Ruido reducido para operador y otro personal en el área de alrededor
- Generación reducida de humo en el lugar de trabajo
- Capacidad de corte de hasta 70 mm con un cambio de piezas consumibles



Calibre de ranurado de acero inoxidable de 10 mm

El ranurado por arco de plasma se puede usar en muchos metales, inclusive: acero al carbono, acero inoxidable, hierro fundido, aluminio, latón y bronce. Algunas de las aplicaciones del ranurado por arco de plasma son:

- Reparación de vagones ferroviarios— desmontaje de soportes de ejes/cojinetes, reparaciones de frenos, preparación de ruedas desgastadas para resoldadura
- Plantas químicas/Refinerías – preparación de articulaciones en tuberías no ferrosas y equipamiento
- Reparación de vehículos – reparación de cisternas de acero, aluminio y acero inoxidable
- Fabricación de depósitos – alisado (saneado de raíz) automatizado y manual para soldaduras
- Reparación de equipamientos pesados – remoción de material de superficies duras
- Instalaciones de alimentos & bebidas – reparación de equipamientos de acero inoxidable
- Mantenimiento de centrales eléctricas – eliminación de cavitación de las turbinas de centrales eléctricas, reparación placas de tubos
- Trabajo de fundición – desmontaje de portones y elevadores

# PAK<sup>®</sup> 200i

Sistema manual de corte & ranurado por plasma aire

## Accesorios / Opciones

Descripción	No. de pieza
Guía de antorcha / Equipamiento de corte en círculo	7-7505
Control remoto	7-3460
Juego de ruedas	9-7378
Extra Cool™ refrigerante de antorcha (3,8L)	7-3580

## Piezas consumibles de la antorcha

Descripción	No.	Descripción	No.
<b>COPAS DE PROTECCIÓN</b>		<b>DISTRIBUIDORES DE GAS</b>	
Copa de protección, estándar	32-1325	Distribuidor de gas, corte	32-1315
Copa de protección de la corona (corte manual)	32-1326	Distribuidor de gas, ranurado	32-1509
Copa de protección (ranurado)	32-1527	<b>ELECTRODOS</b>	
<b>PUNTAS</b>		Electrodo, corte por aire	32-1310
Punta, 200A	32-1323	Electrodo, corte por multigas	32-1311
Punta, 150A	32-1330	Electrodo, aire, ranurado	32-1504
Punta, 70A	32-1321	Electrodo, ArH <sub>2</sub> , ranurado	32-1505
Punta, 55A	32-1322	<b>OTROS ELEMENTOS</b>	
Punta, 35A	32-1320	Extensión de tubo de refrigerante, ranurado	32-1502
Punta (0,110) ranurado	32-1512	Llave	20-0001
Punta (0,125) ranurado	32-1513	Anillo en O lubricante	8-4025
Punta (0,156) ranurado	32-1514	Caja de piezas	9-4173
Punta (0,171) ranurado	32-1515		

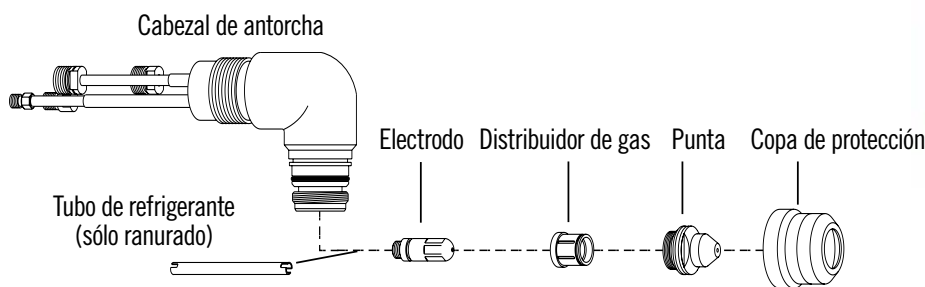
## Antorcha & conjuntos de mangueras

Descripción	No. de pieza
PCH-200 / 70° / 7,6 m longitud	2-0009
PCH-200 / 70° / 15,2 m longitud	2-0010
PCH-200 / 70° / 30,5 m longitud	2-0011
PCH-200 / 90° / 7,6 m longitud	2-0012
PCH-200 / 90° / 15,2 m longitud	2-0013
PCH-200 / 90° / 30,5 m longitud	2-0014
PCH-200 / 180° / 7,6 m longitud	2-0015
PCH-200 / 180° / 15,2 m longitud	2-0016
PCH-200 / 180° / 30,5 m longitud	2-0017

## Fuente de potencia & longitud antorcha

Descripción	No. de pieza
<b>FUENTE DE POTENCIA &amp; LONGITUD ANTORCHA</b>	
<b>400V CE</b>	
PAK 200i - 70° antorcha / 7,6 m longitud	1-2251
PAK 200i - 70° antorcha / 15,2 m longitud	1-2252
PAK 200i - 90° antorcha / 7,6 m longitud	1-2253
PAK 200i - 90° antorcha / 15,2 m longitud	1-2254
PAK 200i - 180° antorcha / 7,6 m longitud	1-2255
PAK 200i - 180° antorcha / 15,2 m longitud	1-2256

Todos los sistemas manuales incluyen Fuente de potencia, antorcha, juego de piezas de recambio, cable de trabajo de 7,6 m y refrigerante de antorcha.



**VICTOR**<sup>®</sup>  
THERMAL DYNAMICS<sup>®</sup>

Victor Technologies Limited • Chorley North Industrial Park • Chorley, Lancashire PR6 7BX United Kingdom. Tel: +44 1257 224824 • Fax: +44 1257 224800

Victor Technologies SRL • Via Benaco 3, 20098 San Giuliano Milanese (MI) Italy • Tel: +39 02 36546801 • Fax: +39 02 36546840

Victor Technologies GmbH • Dierdorfer Straße 499 D-56566 • Neuwied-Gladbach Germany. Tel: +49 (0) 2631 999960 • Fax: +49 (0) 2631 9999610

Website: [www.victortechnologies.eu](http://www.victortechnologies.eu) Email: [eumarketing@victortechnologies.com](mailto:eumarketing@victortechnologies.com)