

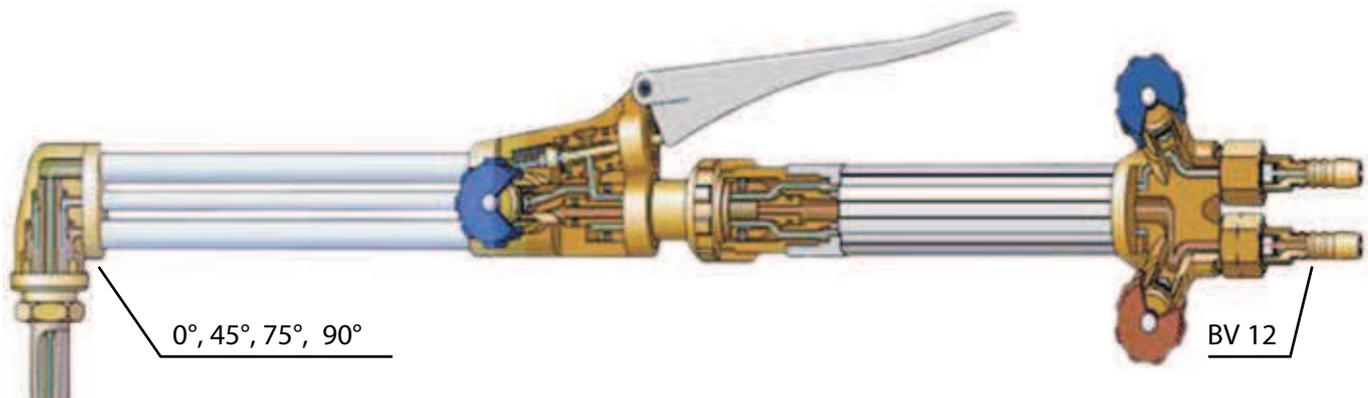
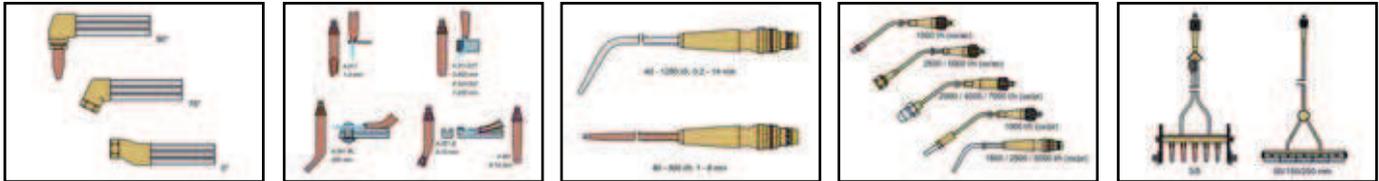


# TÉCNICA DE CORTE Y SOLDADURA CATÁLOGO

EDICIÓN 1/2016

# SOPLETES DE SOLDADURA Y CORTE X 21

## UN MUNDO DE POSIBILIDADES



- 1) Mango fiable, resistente, robusto y ligero gracias a su diseño único.
- 2) Sistema mezclador exclusivo para trabajos seguros con Acetileno.
- 3) Válvulas de ajuste de llama de acero inoxidable para evitar fugas.
- 4) Adaptable de corte con disparo de Oxígeno progresivo.
- 5) Lanzas de soldar.



### INYECTOR PATENTADO DE SEGURIDAD

- Gran seguridad de trabajo incluso en bajas presiones de Acetileno.
- Utilización universal para trabajos de soldadura, corte, flameado, calentamiento, enderezado...
  - Enfriamiento eficiente gracias a la gran superficie de revolución del inyector.
- Enfriamiento natural de los gases calientes bajo la temperatura de encendido del Acetileno (<300° C) después del disparo.
  - Reducción de la llama proveniente de retroceso gracias a sus múltiples micro aforos del inyector doble.
  - La gran capacidad de caudal brinda un enfriamiento adicional a las boquillas de calentamiento y corte.

## X 21

### COMPLETO CON CAJA METÁLICA Y ADAPTABLE DE CORTE 90°



Mango fiable, duradero y ligero gracias a su diseño único coaxial, compacto, sin espacio muerto y el uso materiales de primera calidad. Válvulas con eje de acero inoxidable auto centrado para una sistema seguro, sin riesgos de fugas. Adaptable de corte robusto con palanca de disparo de Oxígeno progresivo o robinete según versiones que evita salpicaduras, quemaduras en arranque en chapa (perforación) y permite con facilidad remover soldaduras, cortar remaches, pernos o cortes precisos.

Dispone para adaptarse a todo tipo de aplicación una gran variedad de boquillas tricónicas para remover soldadura, cortar galvanizados, cortar remaches o pernos, boquillas sencillas de alta velocidad o incansables como las boquillas COOLEX®. Lanzas de soldar de cobre telurio forjadas y cromadas para reflejar el calor y siempre tener una llama perfecta. Utilización universal para trabajos de soldadura, corte, repelado, calentamiento, enderezado, flameado, limpieza por llama.... un mundo de posibilidades.

Soplete ideal para astilleros, minería, talleres de metal mecánica, servicios de mantenimiento, trabajo de canalizaciones y ductos, obras públicas, industrias pesadas que buscan un soplete versátil y de gran calidad De gran fiabilidad, varias veces imitado, nunca igualado, en GCE fabricamos el original bajo sistema de calidad ISO 9001 y cumple los requisitos de la exigente norma ISO 5172.

Código	Descripción
0767937	Kit X 21 completo

#### DATOS TÉCNICOS

Mango	
Lanza de corte	6 lanzas de soldar: 0,5 - 1 mm
3 Coolex boquillas : 3 - 10 mm	1 - 2 mm
	10 - 25 mm
	2 - 4 mm
	25 - 50 mm
	4 - 6 mm
	6 - 9 mm
	9 - 14 mm
Carro ruedas pequeñas	
Escariador	
Ilave	

### MANGO X 21 ORIGINAL



Código	Descripción	Conexión
0767946	X 21 mango	G 3/8" - G3/8" lza 6/8 mm

El mango se suministra con válvulas anti-retorno de gas para tubo de 6 / 8 mm

### ADAPTABLE DE CORTE X 21

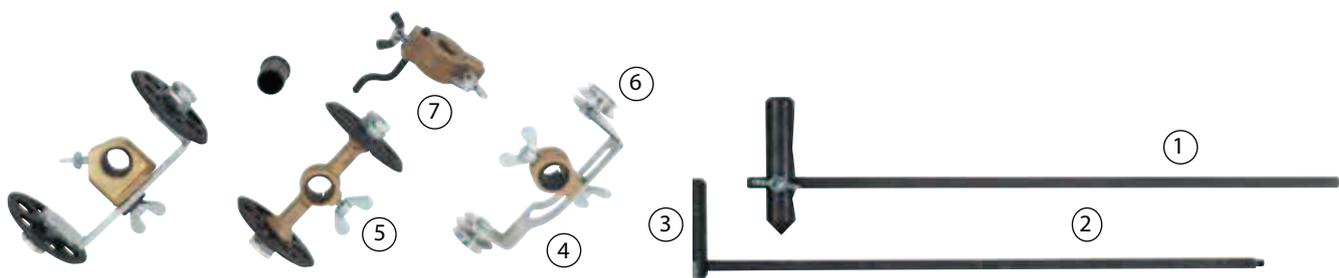


El cuerpo forjado y los tubos en acero inoxidable proporcionan un rendimiento estable para el corte de espesor de acero de hasta 300 mm. Se usan boquillas tricónicas ANM, ANME, AGN, FGA, ARCNM, HA311, HA311 COOLEX, HA317 COOLEX, PNM, PNME, PNME COOLEX, IC-PM, HP311, HP311, HP337 - pags. 42-46.

Código	Dimensión	Ángulo de cabeza
0767947	290 mm	180°
0767940	290 mm	75°
0767941	290 mm	90°
219100248	655 mm	75°
219100249	955 mm	75°

### COMPAS, GUÍA, RUEDA DE CORTE X21

Código	Descripción	
219100280	Compas, guía corte para rudas grandes	1
548219100297P	Compas, guía de corte para ruedas pequeñas	2
214100454	Guía de corte, ruedas pequeñas	3
548219100295	Guía de corte, ruedas grandes	4
219100296	Guía de corte, ruedas grandes, para corte a bisel	5
202130143	Accesorio para corte circular	6
548219100509	Guía de corte, ruedas pequeñas	7



## LANZA DE SOLDAR X 21



Código	Descripción	Caudal de Acetileno (l/h)	Espesor de corte (mm)
9389430P	Lanza X21 0A	40	0,2 - 0,5
9389440P	Lanza X21 1A	80	0,5 - 1
9389450P	Lanza X21 2A	160	1 - 2
9389460P	Lanza X21 E2A	230	1,5 - 3
9389470P	Lanza X21 3A	315	2 - 4
9389480P	Lanza X21 E3A	400	3,5 - 5
9389490P	Lanza X21 4A	500	4 - 6
9389500P	Lanza X21 E4A	650	5 - 7
9389510P	Lanza X21 5A	800	6 - 9
9389520P	Lanza X21 E5A	1000	8 - 12
9389530P	Lanza X21 6A	1250	9 - 14
9389540P	Lanza X21 7A	1800	14 - 20
9389550*	Lanza X21 8A	2500	20 - 30
219100228*	Lanza X21 9A	5000	30 - 50

\* Atención: para garantizar un uso seguro de las lanzas con alto poder calorífico, es necesario comprobar que la fuente de suministro es suficiente, que el sistema de regulación es eficaz, y que las válvulas de seguridad no impiden la salida del gas. Consúltelos.



### PIEZAS DE RECAMBIO

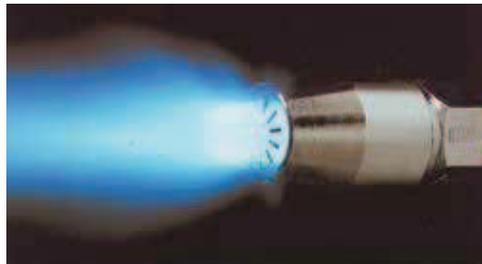
Código	Descripción
4184620P	Tuerca de conexión al mango X 21, 5 unidades por paquete

## LANZA DE CALENTAMIENTO MULTIDARDO X 21



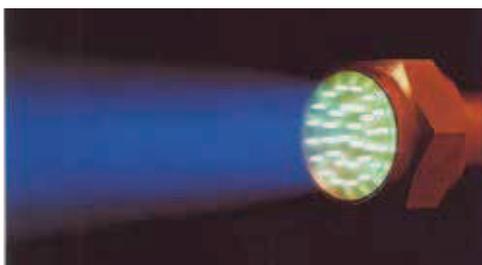
Código	Gas	Tamaño de boquilla	Caudal Nominal
202232217	Propano	5S	1000 L
202232218	Propano	D2	2000 L
202232219 *	Propano	D3	4000 L
202232220 *	Propano	D5	7000 L

\* Atención: para garantizar un uso seguro de las lanzas con alto poder calorífico, es necesario comprobar que la fuente de suministro es suficiente, que el sistema de regulación es eficaz, y que las válvulas de seguridad no impiden la salida del gas. Consúltelos.

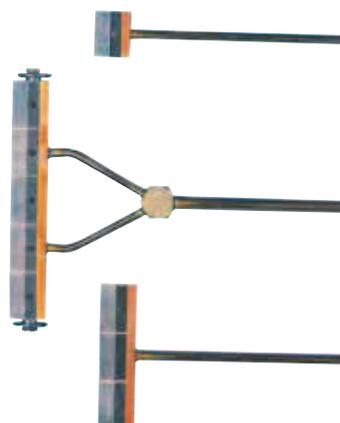


Código	Gas	Tamaño de boquilla	Caudal Nominal
202232210	Acetileno	6	1000 L
202232211 *	Acetileno	7	2500 L
202232212 *	Acetileno	9	5000 L

\* Atención: para garantizar un uso seguro de las lanzas con alto poder calorífico, es necesario comprobar que la fuente de suministro es suficiente, que el sistema de regulación es eficaz, y que las válvulas de seguridad no impiden la salida del gas. Consúltelos.



## LANZA DE LIMPIEZA POR LLAMA X 21



Código	Gas	Dimensión
202235735	AC	50 mm
202235736	AC	150 mm
14014217	AC	150 mm con ruedas, especial granitero

\* Atención: para garantizar un uso seguro de las lanzas con alto poder calorífico, es necesario comprobar que la fuente de suministro es suficiente, que el sistema de regulación es eficaz, y que las válvulas de seguridad no impiden la salida del gas. Consúltenos.

### DATOS DEL RENDIMIENTO DEL SOPLETE

Ancho (mm)	Presión de Oxígeno (bares)	Presión de Acetileno (bar)	Consumo de Oxígeno (m³/h)	Consumo de Acetileno (m³/h)
50	3	0,5	1,25	1
150	5	0,7	3,75	3
250	5	0,7	6,25	5



Ranura de una fila

### PRECAUCIÓN

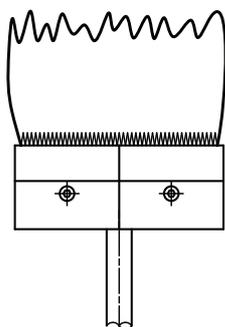
Cuando el ancho de la cabeza del soplete es 150 y 250 mm, el consumo de Acetileno es demasiado alto para una sola botella.

Máximo suministro de Acetileno desde una botella de 50 lts. = aproximadamente 1m³/h.

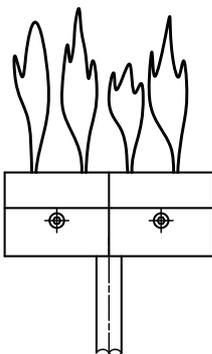
El funcionamiento correcto del soplete está garantizado sólo con el suministro del conjunto completo!

## COMO UTILIZAR EL SOPLETE PARA LIMPIAR

La llama Oxígeno-acetilénica proporciona un resultado eficiente si se muestra como se indica a continuación:



Llama neutra



Llama con exceso de Oxígeno.  
El color es ligeramente azul.

## LIMPIEZA CON LLAMA

La limpieza con llama se utiliza para preparar las superficies para la aplicación de capas, evitando la corrosión u otros daños. Se utiliza principalmente en estructuras de acero, puentes, embalses así como en hormigón y piedra natural.

La limpieza por llama es un proceso de ingeniería termal. La llama de Oxígeno-Acetileno se usa de forma mecánico-química sobre superficies de acero para retirar capas de moho, óxido, pintura, etc.

- Las propiedades técnicas de acero no cambian.
- La limpieza por llama respeta el medioambiente.
- El proceso de limpieza es fiable en cualquier condición climatológica.

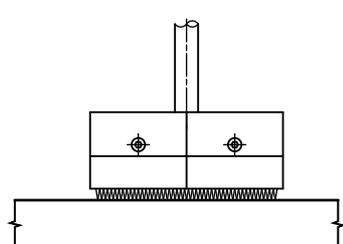
La limpieza por llama puede ser utilizada fácilmente con una hoja a partir de 5mm de Espesor.

Un suministro adecuado del gas es la base para un manejo seguro de los sopletes de limpieza por llama.

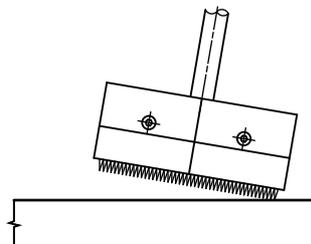
### PRECAUCIÓN:

Cuando el ancho de la cabeza del soplete es de 100, 150, 200 y 250 mm el consumo de Acetileno es demasiado alto para una sola botella. Máximo suministro de Acetileno desde una botella de 50 lts. = aproximadamente 1m³/h.

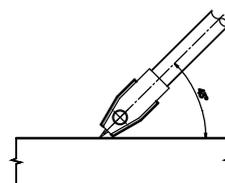
El funcionamiento correcto del soplete está garantizado sólo con el suministro del conjunto completo!



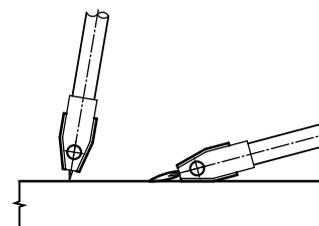
Posición correcta



Posición incorrecta



Ángulo de trabajo correcto



Ángulo de trabajo incorrecto.

Acercar el soplete cuidadosamente a la superficie con un ángulo de inclinación inferior a 45°.

El cono de la punta de la llama toca la superficie.

## BOQUILLAS DE CALENTAMIENTO DE ACETILENO



Boquilla 4 y 6 con localización de canal

Código	Tipo	Tamaño
14067535	NEF/B	6
14004169	NEF/B	7
14004170	NEF/B	9

### DATOS DEL RENDIMIENTO DEL SOPLETE

Tamaño boquilla	Presión de Oxígeno (bares)	Presión de Acetileno (bares)	Consumo de Oxígeno (m³/h)	Consumo de Acetileno (m³/h)
6	2,5	0,5	1,1	1,0
7	3,0	0,5	2,3	2,15
9	3,0	0,5	4,3	4,1



Boquilla 7 y 9 con localización de canal

### PRECAUCIÓN

Cuando el tamaño de la cabeza del soplete es 7 y 9, el consumo de Acetileno es demasiado alto para una sola botella.

Máximo suministro de Acetileno para una botella de 50 lts. = aproximadamente 1 m³/h.

El funcionamiento correcto del soplete está garantizado sólo con el suministro del conjunto completo!

## BOQUILLAS DE CALENTAMIENTO



Boquilla S con localización de canal

Código	Tamaño
14003133	5S
14003235	D2
14003236	D3
14003225	D5

### DATOS TÉCNICOS

Tamaño boquilla	Presión Oxígeno (bares)	Presión Acetileno (bares)	Consumo de Oxígeno (m³/h)	Consumo de Acetileno (m³/h)
5S	5	0,5	3,3	1,03
D2	5	0,5	6,5	2,03
D3	6	0,8/1,3	13,0/18,6	4,0/5,5
D5	6	1,3	23	6,6



Boquilla D con localización de canal

### PRECAUCIÓN

Cuando el consumo de Propano de la boquilla de calentamiento es mayor que 1,5 m³/h, una sola botella no asegura el funcionamiento correcto.

Máximo suministro de Propano para una botella de 33 kg = aproximadamente 1,6 m³/h.

El funcionamiento correcto del soplete está garantizado sólo con el suministro del conjunto completo!

## LANZAS DE ENDEREZADO

El enderezado de llama está dirigido al calentamiento de metales de construcción. El material se calienta durante poco tiempo en zonas muy limitadas, lo que sólo es posible cuando se usa una llama con mucha energía (flujo de calor). La llama de Oxígeno-Acetileno es la mejor para esta aplicación. Conocer cómo se comportan los materiales cuando son sometidos a este calentamiento es crucial para este proceso.

### LANZA ENDEREZADO 3/2 BOQUILLAS X 21

Con opción para usar 3 o 2 llamas gracias a la válvula de cierre independiente en una boquilla. Longitud 680 mm.

Código	Gas	Tamaño
14070514	AC	4
0766276	PM	DS1



### LANZA ENDEREZADO 5/3 BOQUILLAS X 21

Con opción para usar 5 o 3 llamas gracias a la válvula de cierre independiente en dos boquillas. Longitud 680 mm.

Código	Gas	Tamaño
202232267	AC	4



## BOQUILLAS LANZAS DE CALENTAMIENTO



Código	Tamaño	Rosca Interna
14099881	3	M10 x 1,5
14099882	4	M10 x 1,5

#### DATOS DEL RENDIMIENTO DEL SOPLETE

Tamaño de la boquilla	Presión de Acetileno (bar)	Presión de Oxígeno (bar)	Consumo de Acetileno (m³/h)	Consumo de Oxígeno (m³/h)
3	2,5	0,5	0,3	0,315
4	2,5	0,5	0,475	0,5

## BOQUILLAS DE CALOR DS – CROMO PLATEADO



Código	Tamaño de la boquilla
14003220	DS1

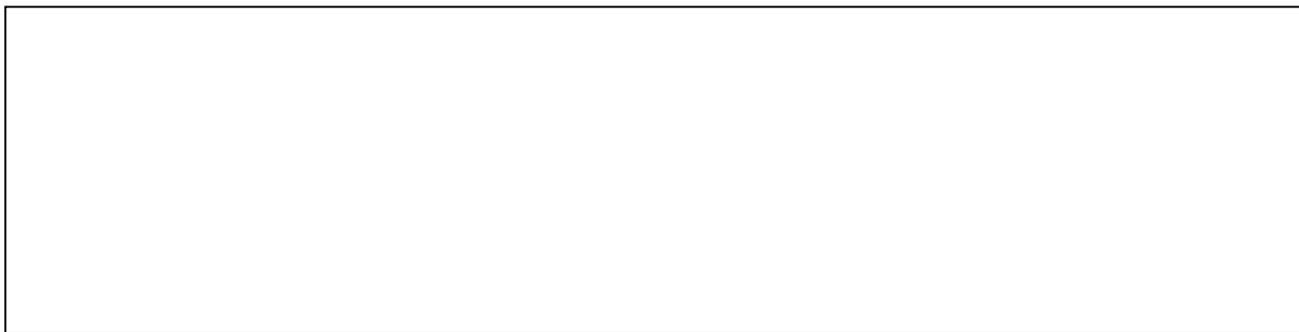
#### DATOS TÉCNICOS

Tamaño de la boquilla	Presión de Oxígeno (bar)	Presión de Acetileno (bar)	Consumo de Oxígeno (m³/h)	Consumo de Propano (m³/h)
DS1	3	0,5	1,8	0,5



Boquilla DS con localización de canales

GCE group es una de las compañías líderes a nivel mundial en el campo de equipos de control de gases. La sede principal está en Malvo, Suecia, y las dos unidades de producción más grandes están en Europa y Asia. La compañía opera a través de 15 empresas alrededor del mundo empleando más de 900 personas. GCE group incluye áreas de negocios -Tecnología de Corte y Soldadura, Válvulas, Medicinal y Druva. Hoy en día nuestro catálogo de productos corresponde a una gran variedad de aplicaciones, desde reguladores de presión y sopletes para corte y soldadura hasta sofisticados sistemas de suministro de gas para aplicaciones médicas y de la industria electrónica.



**GCE IBERICA SL**  
Avda. de la Democracia, 7 - Oficina 311  
28031 Madrid  
ESPAÑA  
TEL. +34 915 711 470  
FAX +34 915 712 756



Gas Control Equipment