

OK Tigrod B3 SC

OK Tigrod B3 SC is a copper coated, low-alloyed, chromium-molybdenum solid wire designed for GTAW of creep resistant 2.25% Cr 1% Mo alloyed steels, SA-387 Grade 22, A335 Grade P22 or similar materials when highest toughness values are required also after step cooling treatment. Very low level of impurity elements providing a X-bar max. 10 for temper embrittlement resistant applications. Usually welding is followed by a PWHT. Suitable for refinery, petrochemical and chemical industries, power generation, pressure vessels, etc.

Clasificaciones electrodo de hilo	SFA/AWS A5.28 : ER90S-B3 EN ISO 21952-A : Z CrMo2Si EN ISO 21952-B : W 62 2C1M
Aprobaciones	CE EN 13479 NAKS/HAKC 2.0-2.4MM

Las aprobaciones dependen de la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Tipo de aleación	Low alloyed (2.25% Cr, 1% Mo)
-------------------------	-------------------------------

Propiedades tensoras típicas

Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
Ar (I1) AWS			
PWHT 1hr 690°C	560 MPa	680 MPa	27 %
PWHT 4hr 690°C	545 MPa	660 MPa	28 %
PWHT 32hr 690°C	500 MPa	620 MPa	29 %
Ar (I1) AWS Test temp 460°C			
PWHT 32hr 690°C	410 MPa	460 MPa	21 %
Ar (I1) EN ISO			
PWHT 1hr 720°C	565 MPa	670 MPa	26 %

Propiedades de Ensayo de impacto Charpy

Condición	Temperatura de ensayo	Valor de impacto
Ar (I1) AWS		
PWHT 1hr 690°C	-30 °C	155 J
PWHT 1hr 690°C	-40 °C	150 J
PWHT 4hr 690°C	-30 °C	170 J
PWHT 4hr 690°C	-40 °C	160 J
PWHT 32hr 690°C	-30 °C	190 J
PWHT 32hr 690°C	-40 °C	140 J
Ar (I1) EN ISO		
PWHT 1hr 720°C	20 °C	275 J

à% Análisis metal depositado (valores típicos)

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Al
0.07	0.52	0.5	0.005	0.005	0.1	2.5	1.0	0.010	0.002

à% Análisis metal depositado (valores típicos)

Cu	Nb	Ti	Sb	As	B	Sn	Mn+Si	Nb+Ti+V	P+Sn	PE	J-Factor	X-bar	Others tot
0.1	0.005	0.003	0.002	0.002	0.0003	0.003	1.0	0.018	0.008	2.8	82	6	<0.5

à% Composición hilo (valores típicos)

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.08	0.5	0.5	0.05	2.4	1.0