

OK Tigrod 19.49

Bare Cu-Ni rods for welding similar alloys, such as 90Cu10Ni, 80Cu20Ni and 70Cu30Ni alloys. The addition of nickel strengthens the weld metal and improves corrosion resistance, particularly to salt water. The alloy is used for the overlay welding of steels and is widely used for welding Cu-Ni components for desalination plants.

Clasificaciones electrodo de hilo	SFA/AWS A5.7 : ERCuNi EN ISO 24373 : S Cu 7158 (CuNi30Mn1FeTi)
Aprobaciones	VdTUV 11600

Las aprobaciones dependen de la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Tipo de aleación	Alloyed copper (Cu + 30 % Ni)
-------------------------	-------------------------------

Propiedades tensoras típicas

Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
As Welded	180 MPa	350 MPa	40 %

Composición típica del hilo %

C	Mn	Si	Ni	Fe
0.02	0.7	0.05	31	0.5