

BlockPac – protección antihumedad para fluxes de Arco Sumergido

FLUXES RECIÉN SALIDOS DE FABRICA LISTOS PARA SU USO



Nuevos fluxes aglomerados para uso directo desde el saco sin necesidad de resecado

El nivel de humedad de los fluxes aglomerados ha de ser controlado para, prevenir el riesgo de agrietamiento inducido por Hidrógeno en aceros estructurales de gran espesor y en aceros de alta resistencia, así como por el riesgo de porosidad en aceros inoxidables y base níqueles. Esto implica unas condiciones de almacenamiento controlado para prevenir la reabsorción de humedad y mantener el flux lo más seco posible en bajos niveles de Hidrógeno difusible. Este tipo de procesos son caros tanto por el tiempo, como por los costes energéticos derivados del proceso de resecado y mantenimiento del flux, lo cual puede evitarse con los nuevos fluxes aglomerados BlockPac provistos de protección anti humedad.

El nuevo envase de flux BlockPac con protección anti humedad puede usarse directamente desde el saco sin necesidad de resecado. La lámina multicapa de aluminio está sellada con un precinto para proteger de modo efectivo el flux de la absorción de humedad. Los sacos pueden usarse de modo ilimitado y no requieren condiciones especiales de almacenamiento siempre que la lámina de aluminio no esté dañada. Una vez abierto el saco, se garantiza un flux fresco y seco como si estuviese recién fabricado.



La protección anti humedad BlockPac desarrollada por ESAB ha sido testada bajo adversas condiciones climáticas en las cuales el flux envasado en sacos convencionales de papel necesitaría un resecado en horno para evitar la absorción de humedad.

Los diagramas de la siguiente página evidencian el 100% de protección del BlockPac en términos de absorción de humedad y niveles de Hidrógeno difusible en el Weld Metal. Incluso niveles del tipo H5 ó H4 pueden lograrse de modo sencillo en aplicaciones de columnas de arco sumergido mientras que en otras como tractores de soldadura han de tomarse más precauciones.

Tras su uso, los sacos vacíos son totalmente reciclables tal como se informan en la instrucción EN 13431 del propio envase.

La protección anti humedad BlockPac de ESAB, simplifica las operaciones de manejo y almacenamiento controlado, manteniendo la productividad como meta esencial de nuestros consumibles de soldadura. Ambos aspectos son esenciales en las aplicaciones de soldadura más exigentes tales como fabricación Offshore, equipos a presión, industria petroquímica y nuclear.

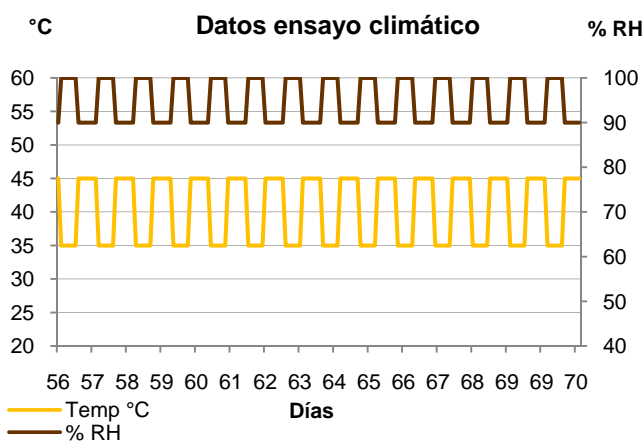
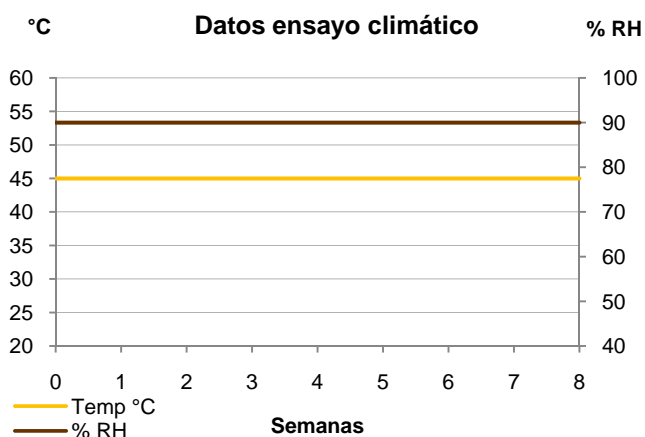


Un pallet de 1200 x 1000 mm . contiene 1000 Kg. de flux con protección anti humedad.

Ventajas:

- **Mínima absorción de humedad**
- **Sin necesidad de resecado antes de su uso**
- **Ahorro de costes energéticos en las operaciones de resecado y mantenimiento**
- **Menor riesgo de fisuración y agrietamiento por H₂**
- **Almacenamiento bajo severas condiciones climáticas**
- **Envase totalmente reciclable**
- **Listos para usar directamente desde el saco**

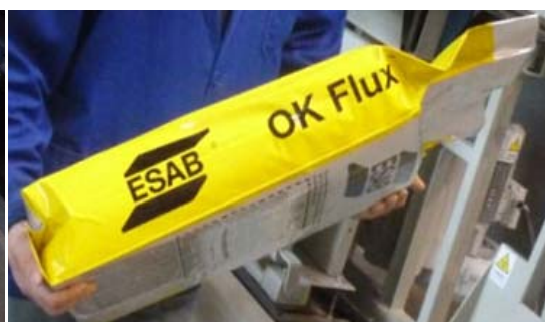
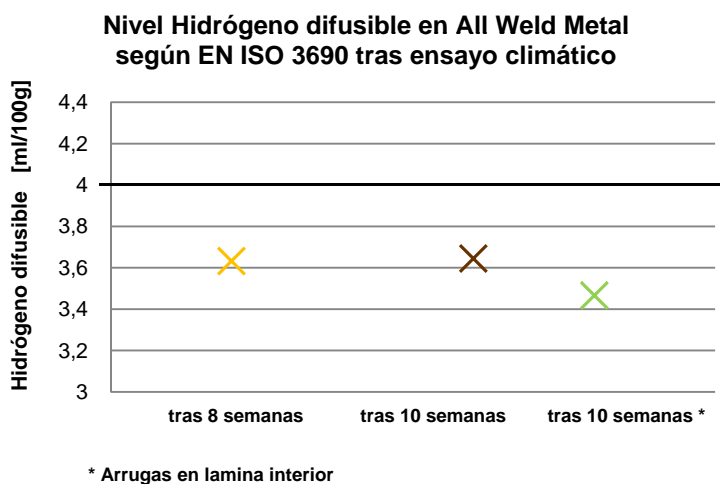
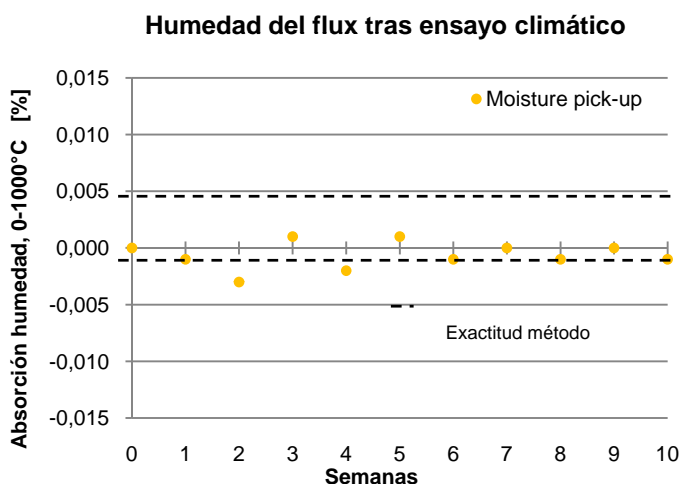
Protección integral frente a la absorción de humedad



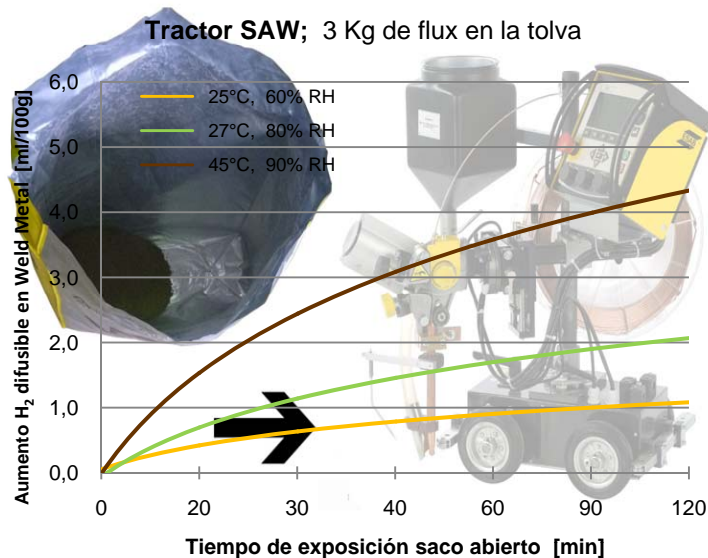
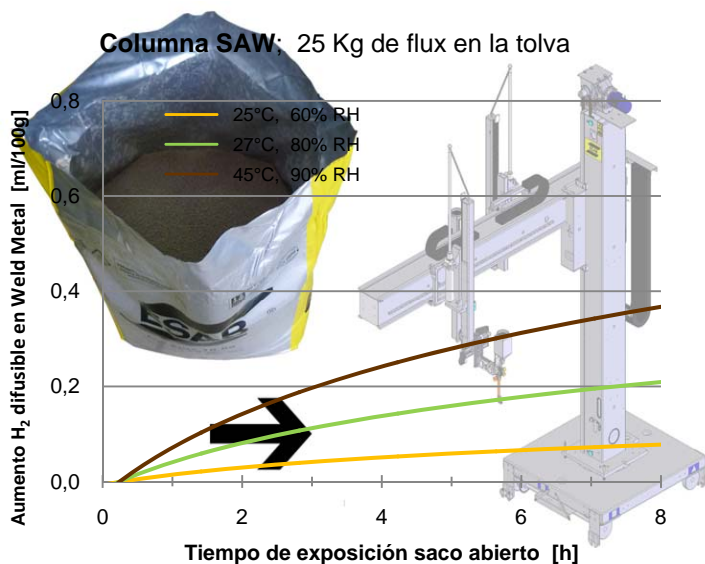
La protección frente a la absorción de humedad fue probada en una cámara cerrada durante 10 semanas en condiciones de 45°C y 90% de humedad relativa (RH), correspondiente a severas condiciones tropicales. Durante las semanas 9 y 10, se alcanzó artificialmente el punto de rocío y aparecieron las primeras gotas en el exterior del saco.

La medición de las variaciones de humedad están dentro de la exactitud del método, en el cual se demuestra la escasa absorción de humedad. Mediciones en *All Weld Metal* confirman bajos niveles de Hidrógeno tipo H4 incluso en las más severas condiciones climáticas.

(OK Flux 10.62 & OK Autrod 12.32; ensayo Hidrógeno según EN ISO 3690)



Almacenamiento y manejo



Se investigó la absorción de humedad y el nivel de Hidrógeno difusible del flux, bajo tres condiciones climáticas diferentes. Se trata de diferentes aplicaciones; un saco de flux de 25 Kg. dentro de la tolva de una columna de arco sumergido y 3 Kg. de flux dentro de la tolva de un tractor de soldadura.



Líderes mundiales en tecnología y sistemas de soldadura y corte.

ESAB opera a la vanguardia de la tecnología de soldadura y corte. Más de cien años de mejora continua en productos y procesos nos permite afrontar los retos del avance tecnológico en todos los sectores en los que opera ESAB.

Normas de Calidad y Medioambiente

La calidad, el medioambiente y la seguridad son tres áreas claves de enfoque. ESAB es una de las pocas compañías internacionales que ha logrado la certificación de las normas ISO 14001 y OHSAS 18001 en Sistemas de Gestión de Medioambiente, Seguridad y Salud a lo largo de todas nuestras instalaciones de producción a nivel global. En ESAB, la calidad es un proceso continuo que está en el corazón de todos nuestros procesos de producción e instalaciones a nivel mundial.

Fabricación en el ámbito multinacional, representación local y una red internacional de distribuidores independientes traen los beneficios de la calidad de ESAB y una experiencia sin igual en materiales y procesos al alcance de todos nuestros clientes, dondequiera que éstos se encuentren.

ESAB se reserva el derecho de modificar las especificaciones sin aviso previo

www.esab.es



COMPANY WITH
MANAGEMENT SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
= ISO 9001 =
= ISO 14001 =
= OHSAS 18001 =