

***Primero eliminamos
el recubrimiento de cobre.
Después aumentamos
su productividad.***

ARISTOROD™ – UNA NUEVA GENERACIÓN DE
HILOS DE SOLDADURA MAG SIN RECUBRIMIENTO DE COBRE



Queremos proporcionarle una mayor productividad, una mejora de la alimentación, reducción de las paradas y un mejor ambiente de trabajo.

¡Hilo con nueva tecnología superficial ASC! Con los hilos para soldadura MAG OK AristoRod™, ESAB introduce una tecnología de acabado superficial única.

ASC –Tecnología de acabado superficial avanzado – No solo resisten a la corrosión y mejoran la alimentación, sino que reducen los cambios de boquilla a niveles comparables a los hilos con los mejores recubrimiento de cobre.

Con los hilos para soldadura MAG -OK AristoRod™, ESAB introduce una tecnología de acabado superficial única. ASC –Tecnología de avanzado acabado superficial – No solo resisten a la corrosión y mejoran la alimentación, sino que reducen los cambios de boquilla a niveles comparables a los hilos con los mejores recubrimiento de cobre.

Tradicionalmente el recubrimiento de cobre en soldadura MAG cumple importantes tareas, como por ejemplo: lubricación del proceso de alimentación mejora de la conductividad y protección ante la corrosión.

Pero la introducción del cobre en el proceso de soldadura tiene también sus perjuicios. Por ejemplo, la acumulación gradual de polvo de cobre y cascarillas puede causar atasco en el sistema de alimentación,

esta situación puede afectar al acabado y calidad de la soldadura. Los soldadores han tenido que convivir con estas dificultades para poder aprovechar las ventajas del revestimiento de cobre.

Ahora ESAB ha desarrollado el OK Aristorod™. Con la eliminación de las propiedades y elementos que contribuyen a las paradas de producción y mantenimiento, hemos desarrollado un nuevo hilo de alto rendimiento que garantiza la reducción de los gastos totales de producción.

**Con el hilo ASC
“Advanced
Surface
Characteristics”
obtendrá las
ventajas del
revestimiento de
cobre pero sin él.**

Con la eliminación de las desventajas del revestimiento de cobre, obtendrá una alta calidad con una producción de soldadura fiable. Cada vez mayor. Puede ahorrarse valiosas horas de producción, con solo reducir la necesidad de pulido posterior a la soldadura.

Por eso hemos eliminado el cobre





Gamma OK AristoRod™,
Aprobaciones Internacionales.

	OK AristoRod™ 12.50	OK AristoRod™ 12.63
ABS	3SA, 3YSA	3SA, 3YSA
BV	SA3YM	SA3YM
DB	42.039.16	42.039.27
DNV	III YMS	III YMS
DS	EN 440	EN 440
GL	3YS	3YS
LR	3 3YS	3 3YS
PRS	3YS	
SFS	EN 440	
SS	EN 440	EN 440
Ü	42.039/1	42.039/1
UDT	EN 440	
VdTÜV	7336	7621

AristoRod™ – Nuevo nivel de productividad.

Mejor deslizamiento. Menos contratiempos.

OK AristoRod™ tiene una nueva fórmula de revestimiento superficial que resulta en un mejor deslizamiento en alimentación prolongada a alta velocidad. Esto es lo que marca la diferencia garantizando una alimentación constante y libre de fallos.

La mejora del deslizamiento también reduce la potencia necesaria para la alimentación de los equipos, característica particularmente importante cuando se trata de estaciones de trabajo portátiles.

Al desaparecer el polvo y cascarillas producidas por el cobre, hemos eliminado los atascos de pistolas y guías que son la causa más frecuente de paradas de producción y del incremento del intervalo de limpieza.

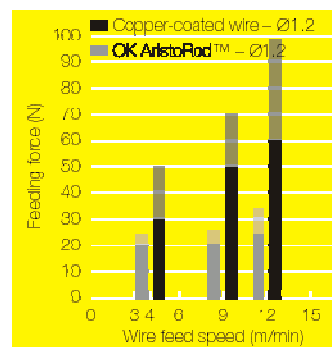
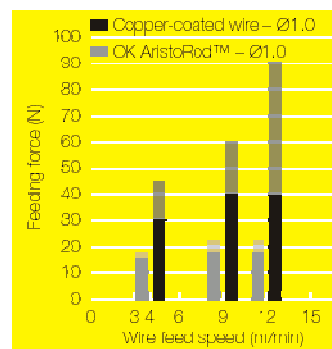
Reducción de acumulación de suciedad en el contacto.

Los hilos OK AristoRod™ con la tecnología de superficie única ASC da lugar a una menor acumulación de suciedad posible en el contacto. Debido a estos residuos en el máximo de la marcha, la estabilidad de arco se mantiene durante grandes periodos – y el tiempo invertido en la eliminación de suciedad se ve muy reducido.

Algunos usuarios de otros hilos libres de cobre han informado que la acumulación de suciedad en el revestimiento del contacto ha aumentado en comparación con los hilos revestidos de cobre. No con los nuevos hilos OK AristoRod™. En cuanto a la acumulación de suciedad, ESAB garantiza que iguala o mejora a los mejores hilos revestidos de cobre que actualmente están en el mercado.

A continuación : Resultados de test de fuerza de alimentación del OK AristoRod comparado con hilos de alta calidad con recubrimiento de cobre.

La guía de acero empleada tenía una longitud de 4,5 m y contiene un bucle de 300 mm de diámetro. Las áreas muestran los márgenes observados durante los 30 minutos del test.





**Garantía total de ejecución de ESAB
El mejor, se lo garantizamos.**

Estamos tan seguros de que el nuevo hilo OK AristoRod le proporcionará los beneficios mas altos posibles en productividad que lo respaldaremos con nuestra garantía única.

Si encuentra otro hilo que le proporcione un coste de fabricación mas bajo, le aseguramos la retirada de nuestro producto y el reembolso de su valor total.

Pruebe el nuevo OK AristoRod, tiene mucho que ganar.

***Sin cascarillas –
menos proyecciones
y humos.***

**Menos salpicaduras.
Menos necesidad de limpieza de
soldeo posterior.**

El polvo de cobre no solo obstruye las pistolas y las guías, sino que también afecta a la estabilidad del arco. Esto puede ser causa directa del incremento de las proyecciones alrededor de la unión soldada y de la necesidad de gasto de consumo de tiempo para el acabado post soldeo final.

Pero este no es el caso con el nuevo hilo libre de cobre OK AristoRod, siempre conseguirá un arco estable y con ello reducirá las proyecciones, con ello obtendrá una limpieza consistente en la soldadura.



No hay duda, el nuevo OK AristoRod es un producto único comparado con los hilos revestidos de cobre o con las ultimas generaciones de hilos sin revestimiento de cobre.

Mejor ambiente de trabajo.

Los humos de la soldadura son una parte inevitable del proceso de soldadura, pero ahora, eliminado el revestimiento de cobre de os nuevos hilos OK AristoRod ,hemos reducido el contenido en cobre de los humos. Esto contribuye a un mejor ambiente de trabajo para los soldadores.

**Mejora la protección contra la
corrosión.**

En algunas condiciones el oxido ha sido siempre un problema cuando se almacenaban hilos de soldadura durante largos periodos. Esto no pasa con el nuevo hilo OK AristoRod. El riesgo de corrosión se ha minimizado con una formulación única de revestimiento protector.

**Mejora en la ejecución del trabajo
en cada etapa del proceso de
soldadura.**

- + Menor suciedad en el revestimiento.
- + Menor cantidad de proyecciones y mayor estabilidad de arco.
- + Mejora de la productividad al tener una alimentación mas constante.
- + Menor necesidad de fuerza para la alimentación a larga distancia.
- + Menores paradas de mantenimiento debido a la ausencia de polvo y escamas en las guías.
- + Reducción de los humos de la soldadura lo que proporciona un mejor ambiente de trabajo.
- + Mejora de la protección ante la corrosión que ayuda a alargar su almacenamiento.

**Todo ello ayuda a una mejora
global de la productividad.**

MarathonPac - Alimentación continua.

Para muchos clientes de ESAB, el MarathonPac es un elemento clave en la maximización de la eficiencia en la producción y calidad. De hecho, puede acabar con el tiempo de cambio de bobinas y su mantenimiento en un 95%.

El suministro de MarathonPac se realiza con una carga de 250 o 475 kg de hilo de soldadura respectivamente. Las versiones "sin fin" combinan los contenidos de dos Pacs para dar un suministro en línea continuo de alimentación. Con cada bidón gastado entra en funcionamiento el siguiente bidón relevándolo dando lugar a una alimentación en continuo ininterrumpida.

Perfecta salida en la pistola. La técnica especial de bobinado usada en el empaquetamiento de los bidones asegura que su hilo OK AristoRod no este nunca enredado, torcido, o cause un arco inestable. Los cordones están siempre bien posicionados y perfectamente rectos. El proceso de desenrollado desde el bidón es automático, no es necesario un equipo devanador y no se requieren fuerzas para dar la vuelta como en las bobinas tradicionales.

Fácilmente reciclable. El MarathonPac viene en bidones de cartón octogonales, los cuales pueden ser plegados después de su uso para un fácil reciclado. La alta calidad del cartón permite buscar un precio mayor en el mercado del reciclaje.



Perfecta salida en la pistola. El proceso de desenrollado desde el bidón es automático, no es necesario un equipo devanador y no se requieren fuerzas para dar la vuelta como en las bobinas tradicionales

AristoRod - La Gama completa.

AWS and EN classifications.

Product	Classifications Wire		Classification Weld Metal	
	AWS A5.18	EN 440	M21	C1
OK AristoRod™ 12.50	ER70S-6	G3Si1	G 42 3	G 38 2
OK AristoRod™ 12.57	ER70S-3	G2Si	G 38 3	G 35 2
OK AristoRod™ 12.63	ER70S-6	G4Si1	G 46 3	G 42 2

Available diameters

Diameters								
Inches	0.025"	0.030"	0.035"	0.040"	0.045"	–	0.052"	1/16"
mm	0.6	0.8	0.9	1.0	1.14	1.2	1.32	1.6

Spools

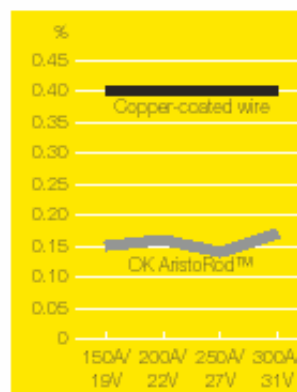
Spools	kg	lbs	Spool type
46-0	5	11	Plastic spool
69-0	15	33	Steel basket spool
<small>Only in diameter 0.8mm/0.03"</small>			
69-1	18	40	Steel basket spool
93-0	200	440	Octagonal MarathonPac®
<small>Only in diameter 0.8mm/0.03"</small>			
93-2	250	550	Octagonal MarathonPac®
94-0	475	1050	Octagonal MarathonPac®

All weld metal chemical composition of OK AristoRod™ wires.

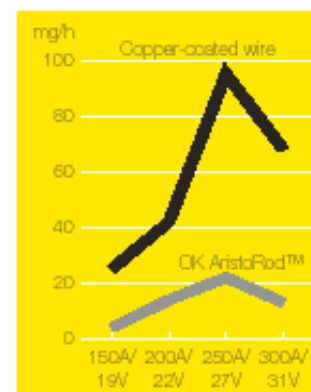
	(C1)	OK AristoRod™	(M21)	OK AristoRod™	OK AristoRod™	
	12.50	12.57	12.63	12.50	12.57	12.63
C	0.08	0.10	0.09	0.10	0.10	0.10
Si	0.63	0.41	0.70	0.72	0.46	0.80
Mn	0.94	0.67	1.08	1.11	0.80	1.28
P	0.013	0.015	0.013	0.013	0.015	0.013
S	0.012	0.011	0.013	0.012	0.011	0.013
Cu	0.07	0.07	0.05	0.07	0.05	

Typical composition in CO₂ and Ar/CO₂ shielding gas.

Quantity of copper in welding fume %
MAG welding (Ar/20%CO₂)



Quantity of copper in welding fume mg/h
MAG welding (Ar/20%CO₂)



Typical mechanical properties in CO₂ and Ar/CO₂ mixed gas.

OK AristoRod™	12.50		12.57		12.63	
	C1	M21	C1	M21	C1	M21
Gas						
Rel (MPa)	440	470	375	420	475	525
Rm (MPa)	540	560	485	515	570	595
A5 (%)	25	25	25	26	25	26
Z (%)	70	68	70	68	70	68
CVN (J)						
+20	110	130	125	140	110	130
-20	70	90	90	110	70	90
-29				90		
-30		70				70

